

Mapeflex PU 55 SL

**Joint coulable
polyuréthane
monocomposant
pour les joints de sol
de 7.5 % d'amplitude**

DOMAINE D'APPLICATION

Mapeflex PU 55 SL est spécialement formulé pour le remplissage de joints de dilatation et de fractionnement sur des supports horizontaux. **Mapeflex PU 55 SL** résiste à une exposition occasionnelle aux hydrocarbures.

Exemples d'applications :

- Remplissage de joints de fractionnement et de dilatation de sols industriels en béton, dans les locaux soumis à un trafic de chariots élévateurs.
- Remplissage de joints de fractionnement de sols en céramique ou en pierre naturelle soumis à de fortes sollicitations tels que les supermarchés, les passages piétonniers...
- Remplissage de joints de fractionnement de parkings souterrains
- Remplissage de joints entre carrelage et éléments métalliques tels que caniveaux, tampons d'écoulement, siphons...
- Joints de fractionnement sur des terrasses carrelées.

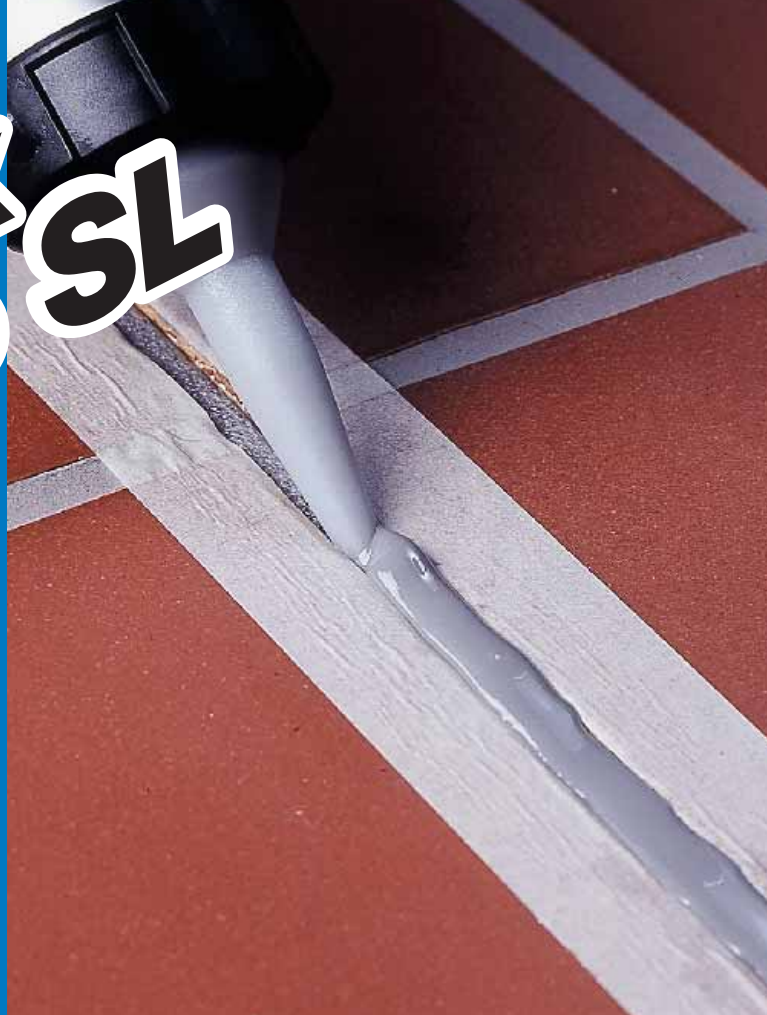
CARACTERISTIQUES

- **Mapeflex PU 55 SL** est un joint élastique monocomposant à base polyuréthane, facilement applicable, développé dans les laboratoires de recherche MAPEI.
- **Mapeflex PU 55 SL** selon la norme ISO 11600, et classifié F-7,5-HM

- **Mapeflex PU 55 SL** durcit par réaction avec l'humidité de l'air et offre une garantie de durabilité dans le temps.
- Le produit n'est utilisable que sur surfaces horizontales ou présentant une pente de moins de 2 %.
- **Mapeflex PU 55 SL** est prêt à l'emploi et est livré en poche d'aluminium recyclable permettant une application pratique et facile au moyen d'un pistolet à extruder.
- La consistance fluide du produit permet une mise en œuvre rapide. Sa vitesse de durcissement élevée (près de 2 mm par 24 heures à 23°C) permet une remise en service rapide avec des avantages économiques conséquents.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser sur des supports poussiéreux ou friables
- Ne pas utiliser sur des surfaces très humides
- Ne pas utiliser sur des supports souillés par des huiles, graisse, huiles de décoffrage ou toute substance pouvant nuire à l'adhérence.
- Ne pas utiliser sur des supports à base de bitume qui pourraient ressuer de l'huile
- Ne pas appliquer **Mapeflex PU 55 SL** à des températures inférieures à + 5°C.
- Sur des surfaces verticales, préférer **Mapeflex PU 30**.



MODE D'EMPLOI

Préparation du support

- Les joints à traiter doivent être propres, secs, cohésifs et non sujets à des remontées d'humidité.
- Dans le cas de joints de carrelage, éliminer toute trace de mortier colle en excès avant l'application.
- Dépoussiérer soigneusement.
- Le joint doit être dimensionné de manière à ce que l'allongement en service soit inférieur à 7,5% de la largeur initiale.
- Pour permettre au mastic d'exercer sa fonction, il est nécessaire qu'il puisse s'allonger et se comprimer librement, c'est pourquoi il est indispensable que **Mapeflex PU 55 SL** adhère parfaitement sur les lèvres du joint et non au fond.
- Pour réguler la profondeur et éviter que **Mapeflex PU 55 SL** adhère sur le fond du joint, il est nécessaire d'appliquer préalablement un fond de joint en polyéthylène expansé **Mapefoam** de diamètre approprié.

La profondeur du joint est définie dans le tableau ci-dessous :

Rapport largeur/profondeur		
Dimension du joint	Largeur	Profondeur
Jusqu'à 10 mm	1	1
De 10 à 30 mm	2	1

Appliquer un ruban adhésif sur les bords des joints à traiter.

Application de Primer AS

Mapeflex PU 55 SL adhère parfaitement sur la plupart des supports, absorbants ou non, à condition qu'ils soient secs, solides et dépoussiérés. Par conséquent, **Mapeflex PU 55 SL** peut être appliqué sans primaire pour le remplissage de joints qui ne sont pas soumis à de fortes sollicitations, entre des matériaux comme le béton, le mortier, la céramique, les résines polyuréthanes ou époxydiques, le bois, le grès émaillé ou la terre cuite. En revanche, si les joints subissent des contacts fréquents et prolongés avec des liquides ou s'ils sont soumis à de fortes sollicitations mécaniques, traiter les bords du joint avec **Primer AS**, primaire mono composant époxyisocyanique en phase solvant.

Primer AS est transparent et s'applique au pinceau en une ou deux passes en fonction de la porosité du support. La seconde passe peut être appliquée lorsque la première n'est plus poisseuse (de 30 minutes à 2 heures environ).

Préparation et application de

Mapeflex PU 55 SL

Mapeflex PU 55 SL est livré en poches de 600 ml. Introduire la poche dans un pistolet prévu pour ce type de conditionnement et couper l'extrémité. Extruder le produit entre les lèvres du joint.

CONSOMMATION

La consommation de **Mapeflex PU 55 SL** est fonction de la dimension du joint. Le tableau suivant donne quelques exemples pour des dimensions classiques :

Tableau de consommation	
Dimensions du joint en mm	Longueur réalisée par poche en mètre linéaire
5 x 5	24
10 x 10	6
15 x 7.5	5.3
20 x 10	3
25 x 12.5	1.9
30 x 15	1.3

NETTOYAGE : **Mapeflex PU 55 SL** frais se nettoie à l'aide de solvants ou d'alcool. Après durcissement, il s'élimine mécaniquement ou avec **Pulicol**.

CONDITIONNEMENT : Poche de 600 ml

COULEUR : **Mapeflex PU 55 SL** est disponible en gris.

STOCKAGE : 12 mois en emballage d'origine en local tempéré et sec.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Mapeflex PU 55 SL est classé nocif et peut provoquer une réaction par inhalation chez des sujets pré-disposés. Le produit peut provoquer de graves lésions oculaires. Il est recommandé d'utiliser des vêtements, des gants et des lunettes de protection durant l'application. En cas d'incident, consulter un médecin

Consulter la fiche de données de sécurité avant emploi.

DONNEES TECHNIQUES (valeurs moyennes de laboratoires données à titre indicatif)

Consistance	autonivelant
Couleur	gris
Masse volumique (g/cm ³)	1,22
Extrait sec	100 %
Viscosité Brookfield à 24 h à +23°C et 50 % H.R.	45 000 ± 5 000
Stockage	12 mois en emballage d'origine non ouvert
Classe de danger selon la directive CE 1999/45	Nocif Avant l'utilisation, consulter le paragraphe "Instructions de sécurité pour la préparation et la mise en œuvre" et les informations reportées sur l'emballage et sur la fiche de données de sécurité.
Classification douanière	3909 50 00

DONNÉES D'APPLICATION à 23°C et 50 % HR

Température d'application	De + 5 à +35 °C
Hors poussière	3 h
Mise en service	24 h (pour un joint de 2 mm d'épaisseur)
Durcissement final	En fonction de l'épaisseur du joint

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Dureté Shore A (selon DIN 53505)	40
Résistance à la traction (selon DIN 53504 S3a) après 7 jours à +23°C (N/mm ²)	1.5
Allongement à la rupture (selon DIN 53504 S3a) après 7 jours à +23°C (%)	550
Résistance aux UV	Excellente
Résistance à la température	De -10°C à +70°C
Allongement en service (service continu)	7.5 %

**N.B PRODUIT RESERVE À UN USAGE PROFESSIONNEL**

N.B Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.

07-2007

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contre façon